



## SCHEMA TECNICA

Codice/i: 1900-990-991-1911-1912-1913

Prodotto: Blitz Car Satinato



### Descrizione

Supersmalto sintetico satinato per esterno ed interno a rapida essiccazione.

### Impieghi

Ideale per la verniciatura di manufatti sia di metallo che di legno quali infissi, serramenti, ringhiere, nonché per macchine agricole, industriali, utensili.

### Composizione

A base di resine alchidiche modificate e pigmenti resistenti e selezionate silici opacanti.

### Preparazione del supporto

Su ferro, procedere ad una accurata pulizia del supporto, per eliminare ruggine o vecchie pitture non aderenti. Successiva sgrassatura con solvente, ed applicazione di una idonea antiruggine (Primosint Cod.8700). Su legno nuovo esterno, applicare una mano di Legnobel Impregnante Incolore cod. 9300. Carteggiare, depolverizzare e procedere con l'applicazione. Legno nuovo interno, applicare una mano di Cementite cod. 5000. Carteggiare, depolverizzare e procedere con l'applicazione.

### Dati Tecnici

peso	2.96
Peso Specifico	1,170 ± 0,05 (UNI EN ISO 2811-1)
Volume Solido	34%
Brillantezza	40 gloss a 60 ° ( Uni EN ISO 9813)
Resa	11 - 13 mq./l.
Applicazione	Pennello - spruzzo- rullo
Numero Mani	2
Diluyente	Diluyente per Sintetici Inodore cod. 0080 - Diluyente nitro
Diluizione	Pennello - rullo: 0-2% Con Diluyente per Sintetici Inodore cod. 0080 Spruzzo 5% con diluyente nitro
Essiccazione FP	30 minuti
Ess. In prof	8 ore
Sovrapplicazione	24 ore
Colori	Bianco - nero; colorabile con sistema tintometrico

### COV

Categoria: A/i BS (Pitture monocomponenti ad alte prestazioni, Base Solvente)

Valore limite COV dal 1.01.2010: 500 gr/l; Contenuto massimo COV: 500 gr/l

### Note

Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di smalto

Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche

Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione e durante l'uso.

### Voce di capitolato

Smalto satinato a base di resine alchidiche disciolte in solventi a rapida evaporazione e biossido di titanio.

Ottima adesione al supporto e resistenza all'esterno.

Peso Specifico: 1,17 ± 0,05 (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido %: 34 ± 2

Spessore medio del film secco: 30 micron/strato



## SCHEDA TECNICA

**Codice/i: 1900-990-991-1911-1912-1913**

**Prodotto: Blitz Car Satinato**

Numero strati: 2

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.

**G. & P. F.lli Tassani S.p.A. - Via al Santuario di N.S. della Guardia, 44 - 16162 Genova-Bolzaneto**  
Tel 010.710715 - Fax 010.710254 - [www.tassani.it](http://www.tassani.it) - e-mail: [info@tassani.it](mailto:info@tassani.it)