

MAPEFLEX XPRESS 80/400

Sigillante poliureico bicomponente colabile a freddo
a rapidissimo indurimento



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapeflex Xpress 80/400 è un sigillante deformabile ad alto modulo elastico e rapidissimo indurimento, per la sigillatura di giunti edili e fessure orizzontali, soggetti a limitati movimenti e intensa sollecitazione meccanica o traffico veicolare pesante.

Mapeflex Xpress 80/400 è specifico per sigillare giunti e fessure orizzontali in ambienti ove è necessario limitare al minimo l'interruzione dell'esercizio della pavimentazione per l'esecuzione dei lavori.

Alcuni esempi di applicazione

- Ripristino di giunti esistenti
- Riempimento la sigillatura di fessure e crepe spontanee
- Interventi notturni di manutenzione e ripristino industriale
- Sigillatura di giunti in condizioni estreme di posa ed esercizio

Mapeflex Xpress 80/400 è ideale per sigillare giunti nuovi o ri-sigillare giunti e fessure esistenti, anche in presenza di bordi giunto parzialmente danneggiati o con resistenza meccanica limitata (es. pavimenti industriali, strade, ecc.).

Mapeflex Xpress 80/400 è utilizzato anche nella preparazione dei supporti esistenti in calcestruzzo o asfalto prima della posa delle pavimentazioni sportive in resina **Mapecoat TNS**.

VANTAGGI

- Prodotto bicomponente anche in cartuccia unica: pratico e veloce
- Sigillante autolivellante: riempie e sigilla omogeneamente tutto il volume del giunto/fessura
- Indurimento rapidissimo: limitata attesa dopo l'applicazione
- Alto modulo elastico: limitata deformazione sotto carico
- Elevata resistenza meccanica: sigillatura giunti/fessure e ripristino del bordo del giunto in unica operazione
- Levigabile superficialmente: perfetta planarità del giunto
- Ridottissimi tempi di attesa tra la sigillatura di giunti e fessure su calcestruzzo e asfalto e le successive pavimentazioni sportive in resina **Mapecoat TNS**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex Xpress 80/400 è un sigillante bicomponente a base di poliurea, formulato nel rapporto volumetrico 1:1, per applicazioni mediante estrusione a temperatura ambiente (senza necessità di riscaldamento)

preliminare dei componenti).

Mapeflex Xpress 80/400 è caratterizzato da un'elevata fluidità iniziale e rapidissimo indurimento finale, anche in presenza di basse temperature ambientali. Dopo indurimento è possibile lamare l'eccesso di sigillante per ottenere una perfetta planarità con le superfici adiacenti della pavimentazione.

La velocità di polimerizzazione di **Mapeflex Xpress 80/400** ne consente il transito dopo 45 minuti a +23°C, anche se l'indurimento completo, senza ritiri di volume, avviene in 24 ore a +23°C.

Per applicazioni di limitata estensione o discontinuità di posa, **Mapeflex Xpress 80/400** è disponibile in formato da 600 ml in cartucce bi-assiali, predosate nel rapporto volumetrico 1:1, con relativo miscelatore statico fornito in dotazione, da utilizzare con specifica pistola di estrusione **Mapei Gun 600 2K**.

Per applicazioni estensive sono disponibili le confezioni industriali nel formato secchi da 20 litri (sia per componente A che componente B), da utilizzarsi con la specifica pompa di estrusione.

In entrambi i casi la corretta miscelazione dei due componenti avviene all'atto dell'estrusione, grazie al miscelatore statico in dotazione (per la confezione cartuccia) o fornito separatamente (per la confezione secchi), evitando pertanto miscelazioni manuali preliminari.

Mapeflex Xpress 80/400 è utilizzabile in giunti e fessure orizzontali con pendenza non superiore al 4%.

Mapeflex Xpress 80/400, dopo indurimento completo, diventa un elastomero leggermente deformabile, resistente all'acqua, a sostanze chimiche debolmente acide o basiche, all'abrasione, all'attrito radente e volvente, al contatto saltuario con idrocarburi.

Mapeflex Xpress 80/400 offre una buona adesione senza primer su supporti cementizi, metallici, conglomerato bituminoso e i più comuni materiali edili.

Mapeflex Xpress 80/400 completamente polimerizzato può essere lamato con specifici utensili o levigato con appositi dischi abrasivi per ottenere una perfetta planarità delle superfici.

L'elevata durezza di **Mapeflex Xpress 80/400** riduce le sollecitazioni meccaniche dei bordi giunto in caso di transito veicolare, prevenendo la rottura dei bordi-giunto.

La posa di **Mapeflex Xpress 80/400** è compatibile con supporti asciutti o al più moderatamente umidi.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare in giunti in calcestruzzo non completamente stagionato, in quanto soggetto a ritiro volumetrico.
- Non utilizzare su superfici polverose e friabili, impregnate di oli, grassi e disarmanti che potrebbero impedire o ridurre l'adesione.
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia possibilità di essudazione di oli.
- In caso di esposizione alla luce, anche indiretta, il prodotto può subire un viraggio di colore, che non pregiudica la sua funzionalità.
- Possibilmente non applicare con temperature dell'aria o del supporto inferiori a 0°C. In caso di applicazione con basse temperature ambientali e/o del supporto, conservare il prodotto per alcune ore prima dell'uso a temperature non inferiori a +20°C.
- Il sigillante in eccesso asportato dalla superficie del giunto potrebbe lasciare un'impronta scura, eliminabile o riducibile mediante leggera carteggiatura superficiale: eseguire prove preliminari.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del giunto

Eliminare eventuali precedenti sigillanti presenti nel giunto, asportandone la massa o tagliando il bordo del giunto e allargando la sede originale.

La larghezza minima del giunto o della fessura deve essere di 6 mm: se necessario allargarla opportunamente.

Eseguire un'accurata pulizia a secco della sede del giunto o della fessura mediante strumenti meccanici o manuali, per rimuovere ogni elemento incoerente, quale polvere, disarmanti, lattime di cemento, boiacca cementizia solidificata, tracce di precedenti sigillanti, sporcizia in genere.

Prima della posa del sigillante assicurarsi che le superfici del giunto siano asciutte o al più moderatamente umide.

Dimensionamento del giunto

Il sigillante può svolgere efficacemente la propria funzione e durare nel tempo solo se i movimenti previsti del giunto non superino la sua capacità elastica.

Verificare pertanto che il movimento massimo previsto del giunto non superi il 5% della sua larghezza media: nella tabella sottostante alcuni valori indicativi.

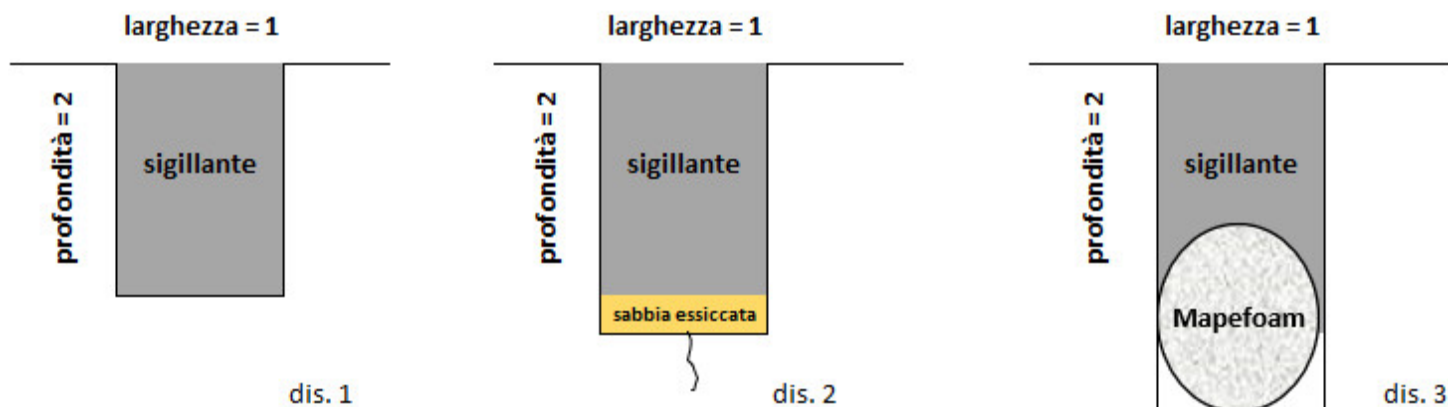
movimento previsto giunto	mm	0,5	1	2	3	4
larghezza minima giunto		10	20	40	60	80

Sebbene sia consentita la sigillatura dell'intera profondità del giunto, indipendentemente dalla sua larghezza, la sezione ideale per i sigillanti deformabili ad alto modulo elastico come **Mapeflex Xpress 80/400**, prevede una profondità del sigillante pari a due volte la larghezza del giunto (vedi disegno 1): nella tabella sottostante alcuni valori indicativi.

larghezza del giunto = 1	mm	5	10	15	20	30	40	50	75	
profondità del sigillante = 2		10	20	30	40	60	80	100	150	
pre-riempimento giunto	sabbia essicata Quarzo 1,2						Mapefoam			

Se necessario regolare la profondità del sigillante **Mapeflex Xpress 80/400** (es. giunti o fessure molto profonde, fondo giunto fessurato, ecc.), utilizzare come pre-riempimento:

- sabbia sciolta essicata (es. **Quarzo 1,2** di Mapei, vedi disegno 2), per profondità di riempimento sigillante inferiore a 60 mm
- cordone comprimibile in PE espanso a cellule chiuse (es. **Mapefoam** di Mapei, vedi disegno 3), per profondità di riempimento superiore a 60 mm



Preparazione del prodotto (cartuccia 600 ml)

Agitare la confezione cartuccia per 30-40 secondi per omogeneizzare i due componenti.

Mantenere sempre la cartuccia in posizione verticale con il tappo in alto: questa operazione è necessaria in quanto l'elevata fluidità dei due componenti potrebbe comportare la fuoriuscire dalla confezione del prodotto. Rimuovere il tappo di chiusura superiore, innestare e avvitare il miscelatore statico fornito in dotazione.

Inserire la cartuccia nella specifica pistola manuale **Mapei Gun 600 2K**.

Applicazione del prodotto

Eliminare opportunamente le prime due pompate di sigillante, per garantire la perfetta miscelazione dei due componenti della cartuccia.

Estrudere con continuità il sigillante nel giunto precedentemente preparato, evitando ogni possibile interruzione di lavoro.

Riempire tutta la sezione del giunto, eccedendo il volume strettamente necessario e facendo quindi fuoriuscire leggermente il sigillante fresco dalla sua sede (dis. 1).

In caso di applicazione del sigillante in più strati, applicare il nuovo strato sul precedente entro e non oltre alcuni minuti dalla posa, per uno spessore non inferiore a 5-6 mm, facendolo fuoriuscire leggermente dalla sede del giunto.

In caso di ostruzione del miscelatore statico, causata da un'imprevista interruzione di lavoro, posizionare la cartuccia in verticale, svitare il miscelatore ostruito, smaltendolo opportunamente, innestare e avvitare un nuovo miscelatore statico.

Preparazione del prodotto (secchio 20 litri)

Contattare l'Assistenza Tecnica Mapei.

Rimozione del prodotto in eccesso

Il prodotto eccedente il volume del giunto può essere rimosso quando il sigillante è indurito, mediante lamatura con apposito utensile, in un intervallo di tempo compreso tra 20 minuti e 30 minuti dalla posa del sigillante.

È possibile lamare il sigillante in eccesso anche oltre il tempo sopra indicato, ma l'operazione richiederà maggiore forza e il taglio risulterà meno preciso.

La lamatura permette di rimuovere il sigillante in eccesso e creare pertanto un piano continuo pavimento/sigillante, a favore della durabilità del giunto.

Dopo la lamatura è possibile una successiva carteggiatura e/o levigatura con opportuni abrasivi.



dis. 1



dis. 2



dis. 3

PULIZIA

Il prodotto indurito è rimovibile esclusivamente con utensili meccanici.

I singoli componenti del prodotto si possono rimuovere con solvente.

Non utilizzare mai alcol o acqua per la pulizia.

CONSUMO

In base al volume di riempimento.

CONFEZIONI

Scatola da 8 pezzi (cartucce da 600 ml) con 8 miscelatori statici.

Disponibili miscelatori statici aggiuntivi (**Mapeflex Xpress Mixers**).

- Secchio 20 l Comp. A
- Secchio 20 l Comp. B

COLORI

Grigio, nero (altri colori disponibili su richiesta).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi in confezioni originali conservate tra +5°C e +25°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Componenti:	2
Rapporto di miscela tra i componenti A e B:	1:1 (in volume)
Aspetto:	liquido fluido colabile
Colore:	grigio e nero
Viscosità:	1000 mPa·s (comp. B) 1800 mPa·s (comp. A)
Massa volumica:	1,00 g/cm ³ (comp. A) 1,13 g/cm ³ (comp. B) 1,07 g/cm ³ (comp. A+B)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Temperatura di posa:	da +0°C a +40°C
Inizio indurimento:	90 secondi
Fuori polvere:	5-7 minuti
Lamabile:	dopo 20 minuti, entro 3 ore
Transitabile:	dopo 45 minuti
Fine indurimento:	7 giorni

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Allungamento massimo:	400%
Resistenza a trazione:	10 MPa
Modulo elastico al 100% di allungamento:	4 MPa
Durezza shore A:	80
Resistenza alla lacerazione:	35 N/mm
Resistenza all'abrasione (EN ISO 5470-1):	< 500 mg (mola H22, 1000 cicli, carico 1000 g)
Adesione al calcestruzzo (EN 1542):	> 1 MPa
Temperatura di esercizio:	-40/+60°C

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com


INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI. La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

 +39-02-376731

 www.mapei.com

 mapei@mapei.it

8120-4-2025 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

